



# BANGALORE UNIVERSITY

JnanaBharathi, Bangalore – 560 056, Karnataka State

No. Aca-IV/A3/LL.B/5 Years /Hon/Adm/2019-20

Date: 16.04.2019

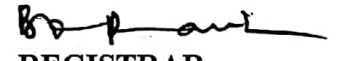
## NOTIFICATION

Applications are invited for admission to the I Semester of Five Year B.A., LL.B. Degree Course in the University Law College, Bangalore University, Jnana Bharathi Campus, Bengaluru-560 056 for the academic year 2019-20. The candidates who have passed II P.U.C. / (10+2) or equivalent with not less than 45% (in the case of SC/ST 40%, OBC-42% within Karnataka students only) of the total marks are eligible to apply. Maximum age for admission to General candidates is 20 (twenty) years and in case of SC/ST and Foreign Nationals, it is 22 (twenty two) years.

Application shall be filled-up **online mode only** by visiting the University official website. [www.bangaloreuniversity.ac.in](http://www.bangaloreuniversity.ac.in) or [www.ulc.bangalore.com](http://www.ulc.bangalore.com), on or before **25.05.2019**. Online filled-in application should be downloaded and submitted to the **Principal, University Law College, Jnana Bharathi Campus, Bangalore University, Bengaluru – 560 056** on or before **25.05.2019**, along with attested copies of the required documents. Application / Processing fee as shown below shall be paid online only.

Category	Seats under both Regular & Payment Quota
G.M. & Others	Rs.850/-
SC/ST/Cat-I	Rs.550/-

For more details, the candidates can contact 080-22961172/2296 1179/22961173

  
REGISTRAR  
16/4/2019

### Copy to:

1. The Principal & Dean, Faculty of Law, University Law College, Jnanabharathi Campus, Bangalore University, Bangalore – 560 056.
2. The Director of Students Welfare, Bangalore University, Bangalore.
3. The Finance Officer, Bangalore University, Bengaluru.
4. P.S. to the Vice-Chancellor/Registrar/Registrar(Evaluation)/Finance Officer, Bangalore University, Bengaluru.
5. System Analyst, Bangalore University, Bengaluru.
6. Office Copy



# ಬೆಂಗಳೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯ

ಜ್ಞಾನಭಾರತಿ, ಬೆಂಗಳೂರು - 560 056.

ಸಂ.ಜೈಶಾ-4/ಎ3/ಎಲ್‌ಎಲ್‌ಬಿ/5ವರ್ಷ/ಹಾನರ್ಸ್ ಕೋರ್ಸ್/ಪ್ರವೇಶಾತಿ/2019-20

ದಿನಾಂಕ:16.04.2019

## ಅಧಿಸೂಚನೆ

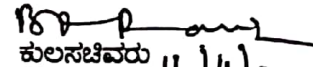
ಬೆಂಗಳೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯದ ಜ್ಞಾನಭಾರತಿ ಆವರಣದಲ್ಲಿರುವ ಕಾನೂನು ಮಹಾವಿದ್ಯಾಲಯದಲ್ಲಿ 2019-20ನೆ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಸಾಲಿನ ಐದು ವರ್ಷದ ಬಿ.ಎ., ಎಲ್.ಎಲ್.ಬಿ. (ಹಾನರ್ಸ್ ಕೋರ್ಸ್) ಪದವಿಯ ಮೊದಲ ಸೆಮಿಸ್ಟರ್ ಕೋರ್ಸ್‌ನ ಪ್ರವೇಶಕ್ಕೆ ಅರ್ಜಿಗಳನ್ನು ಆಹ್ವಾನಿಸಲಾಗಿದೆ. ಅರ್ಜಿ ಸಲ್ಲಿಸುವ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ದ್ವಿತೀಯ ಪಿ.ಯು.ಸಿ. / (10+2) ಅಥವಾ ತತ್ಸಮಾನ ಪರಿಷ್ಕೆಯಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ ಶೇಕಡ 45, ಪರಿಶಿಷ್ಟ ಜಾತಿ ಹಾಗೂ ಪಂಗಡಗಳಿಗೆ ಶೇ. 40 ರಷ್ಟು ಹಾಗೂ ಒ.ಬಿ.ಸಿ. ಗೆ ಶೇ. 42 ರಷ್ಟು (ಕರ್ನಾಟಕದ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ) ಅಂಕಗಳನ್ನು ಗಳಿಸಿರುವವರು ಮಾತ್ರ ಅರ್ಹರಾಗಿರುತ್ತಾರೆ. ಹಾಗೂ ಗರಿಷ್ಠ ವಯೋಮಿತಿ ಸಾಮಾನ್ಯ ವರ್ಗಕ್ಕೆ 20 ವರ್ಷಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಶಿಷ್ಟ ಜಾತಿ / ಪರಿಶಿಷ್ಟ ವರ್ಗ ಹಾಗೂ ವಿದೇಶಿ ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳಿಗೆ 22 ವರ್ಷಗಳು.

ಅರ್ಹ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮುಖಾಂತರವೇ ದಿನಾಂಕ: 25.05.2019ರ ಒಳಗೆ ಅರ್ಜಿಗಳನ್ನು ಸಲ್ಲಿಸಲು ತಿಳಿಸಲಾಗಿದೆ. ಅರ್ಜಿ ನಮೂನೆ ಮತ್ತು ಇತರ ವಿವರಗಳನ್ನೊಳಗೊಂಡ ಕೈಪಿಡಿಯು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯದ ಅಧಿಕೃತ ವೆಬ್‌ಸೈಟ್ [www.bangaloreuniversity.ac.in](http://www.bangaloreuniversity.ac.in) ಅಥವಾ [www.ulc.bangalore.com](http://www.ulc.bangalore.com) ನಲ್ಲಿ ಲಭ್ಯವಿರುತ್ತದೆ. ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮುಖಾಂತರ ಭರ್ತಿ ಮಾಡಿದ ಅರ್ಜಿಗಳನ್ನು ಡಾನ್‌ಲೋಡ್ ಮಾಡಿಕೊಂಡು ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಎಲ್ಲಾ ದೃಢೀಕೃತ ದಾಖಲೆಗಳ ಸಮೇತ ದಿನಾಂಕ: 25.05.2019ರ ಒಳಗೆ ಪ್ರಾಯಶಃಪಾಲರು, ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯ ಕಾನೂನು ಕಾಲೇಜು, ಜ್ಞಾನಭಾರತಿ ಆವರಣ, ಬೆಂಗಳೂರು-560 056 ರವರಿಗೆ ಸಲ್ಲಿಸಲು ತಿಳಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಅರ್ಜಿ ಶುಲ್ಕದ ವಿವರಗಳು ಈ ಕೆಳಕಂಡಂತಿರುತ್ತದೆ

	ಸಾಮಾನ್ಯ ವರ್ಗ	ಪ.ಜಾ./ಪ.ಪಂ./ಪ್ರ.ವರ್ಗ-1
1. ಸಾಮಾನ್ಯ ಮತ್ತು ಪೇಮೆಂಟ್ ಸೀಟುಎರಡಕ್ಕೂ ಅರ್ಜಿ ಸಲ್ಲಿಸುವವರು	ರೂ. 850/-	ರೂ. 550/-

ಹೆಚ್ಚಿನ ಮಾಹಿತಿಗಾಗಿ ದೂರವಾಣಿ ಸಂಖ್ಯೆ: 080-22961172/22961179/22961173 ಗಳಿಗೆ ಸಂಪರ್ಕಿಸಬಹುದು.

  
ಕುಲಸಚಿವರು 16/4/2019

### ಪ್ರತಿಗಳು:

1. ಪ್ರಾಯಶಃಪಾಲರು ಮತ್ತು ಡೀನರು, ಲಾ ಫ್ಯಾಕಲ್ಟಿ, ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯ ಕಾನೂನು ಕಾಲೇಜು, ಬೆಂಗಳೂರು-560 056.
2. ವಿತ್ತಾಧಿಕಾರಿಗಳು, ಬೆಂಗಳೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯ, ಬೆಂಗಳೂರು-560 056.
3. ನಿರ್ದೇಶಕರು, ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿ ಕ್ಷೇಮಾಭಿವೃದ್ಧಿ, ಬೆಂಗಳೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯ, ಬೆಂಗಳೂರು-560 056.
4. ಕುಲಪತಿಯವರು/ಕುಲಸಚಿವರು/ಕುಲಸಚಿವರು(ಮೌ)ರವರುಗಳ ಆಪ್ತ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿಗಳು, ಬಿ.ವಿ.ವಿ.
5. ಸೂಕ್ತ ಕ್ರಮಕ್ಕೆ ಸಿಸ್ಟಂ ಅನಲಿಸ್ಟ್, ಬೆಂಗಳೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯ, ಬೆಂಗಳೂರು
6. ಕಛೇರಿ ಪ್ರತಿ